

**UCHWAŁA NR XXI/653/20**  
**RADY MIASTA SZCZECIN**  
**z dnia 22 września 2020 r.**

**w sprawie wyrażenia zgody na nabycie przez Gminę Miasto Szczecin lokalu użytkowego nr U1 położonego przy ul. Janusza Kusocińskiego 2 w Szczecinie**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 9 lit. a ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminny (Dz. U. z 2020 r. poz. 713, poz. 1378) oraz art. 25 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 21 sierpnia 1997 r. o gospodarce nieruchomościami (Dz. U. z 2020 r. poz. 65, poz. 284 i 782) **Rada Miasta Szczecin uchwala, co następuje:**

**§ 1.** Wyraża się zgodę na nabycie do gminnego zasobu nieruchomości, prawa własności do lokalu użytkowego nr U1 o powierzchni 448,22 m<sup>2</sup>, położonego przy ul. Janusza Kusocińskiego nr 2 w Szczecinie, wraz z udziałem wynoszącym 578/10000 w częściach wspólnych budynku i w prawie własności do działki gruntu nr 3/29 z obrębem ewidencyjnego 1045 (Śródmieście 45).

**§ 2.** Wykonanie Uchwały powierza się Prezydentowi Miasta Szczecin.

**§ 3.** Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodnicząca Rady Miasta Szczecin

**Renata Łażewska**