

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku Grupa Animex S.A. z siedzibą Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie z siedzibą przy ul. Pomorskiej 115 b w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę

o r z e k a m

zmienić na wniosek strony decyzję ostateczną Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r. znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę, w następujący sposób:

1. **Sentencja decyzji** otrzymuje brzmienie:

Udzielić Grupie ANIMEX S.A. Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie przy ul. Pomorskiej 115b, 70-812 Szczecin zwanej dalej Zakładem pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg/dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę

W pozwoleniu określam w szczególności:

- rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza,
- wielkość emisji hałasu do środowiska wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem,
- warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami,
- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych i oddziaływania na środowisko.

2. **W treści całej decyzji nazwa prowadzącego instalację** uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę otrzymuje brzmienie:

Grupa ANIMEX S.A.
Morliny 15, 14-100 Ostróda
Oddział w Szczecinie
Ul. Pomorska 115b, 70-812 Szczecin

3. **Dział II**

pkt II.5 Procesy przetwórcze

- **tabela nr 1** otrzymuje brzmienie:

Lp.	Rodzaj komory	Wielkość	Liczba komór	Waga wózka	Zużycie zrębków drewna [kg/h]
1.	Komora wędzarnicza Schroeter	8 wózkowa	8	50-220	15
2.	Komora wędzarnicza Schroeter	6 wózkowa	6	50-220	12

3.	Komora wędzenia zimnego Schroeter	6 wózkowa	2	50-220	-
4.	Komora szybkiego schładzania Schroeter	6 wózkowa	2	50-200	-
5.	Komora wędzenia zimnego - VEMAG	8 wózkowa	2	50-200	-
6.	Komora wędzenia zimnego - VEMAG	6 wózkowa	2	50-200	-
7.	Komora dojrzewania, fermentacyjna Schroeter	12 wózkowa	1	50-200	-
		32 wózkowa	1	50-200	-
8.	Komora dojrzewania Schroeter	62 wózkowa	1	50-200	-
		100 wózkowa	2	50-200	-
		150 wózkowa	1	50-200	-

4. Dział II

pkt II.6.1. Instalacja ujęcia i przygotowania wody

- dodaje się dwie nowe tabele dotyczące ilości pobieranej wody (z własnego ujęcia oraz z sieci wodociągowej) - Tab. 3.a. oraz wykorzystania wody na poszczególne cele - Tab.3.b. o brzmieniu:

Tab. 3.a.

Lp.	Źródło wody	Pobór wody		
		m ³ /godzinę maks.	m ³ /dobę	m ³ /rok
1.	Własne studnie	100,0	1200,0	360.000,0
2.	Zakup z sieci wodociągowej	150,0	2800,0	840.000,0
	RAZEM	250,0	4.000,0	1.200.000,0

Tab. 3.b.

Lp.	Wykorzystanie wody	Ilość wody		Miejsce zrzutu ścieków
		m ³ /dobę	m ³ /rok	
1.	Woda do celów sanitarnych	90	28.800	do kanalizacji sanitarnej
2.	Woda do płukania urządzeń w stacji przygotowania wody	10	3.200	do podczyszczalni
3.	Woda do mycia pojazdów po rozładunku żywca	25	8.000	do podczyszczalni
4.	Woda do celów technologicznych, w tym:			
4a	ubój trzody chlewnej (oparzanie, odszczecinianie, mycie tusz)	800	270.000	do podczyszczalni
4b	produkcja wędlin	600	170.000	do podczyszczalni
4c	chłodzenie konserw	1.200	384.000	do kanalizacji sanitarnej
5.	Wytwarzanie pary technologicznej	85	27.200	-
6.	Do celów przeciwpożarowych	-	-	zrzut awaryjny do gruntu
7.	Inne cele – mycie hal i maszyn	400	105.000	do podczyszczalni
8.	Sprzedaż odbiorcom obcym (w tym: pralnia, myjnia samochodów ekspedycji, jelicarnia)	620	133.800	do kanalizacji sanitarnej i do podczyszczalni
9.	Układy chłodnicze (skraplacze)	170	70.000	do kanalizacji sanitarnej i do podczyszczalni
	RAZEM	4.000,0	1.200.000,0	

5. Dział II

pkt II.6.2. Instalacje ściekowe otrzymuje brzmienie:

Działalność Zakładu związana z ubojem i przetwórstwem mięsa powoduje konieczność odprowadzania z terenu zakładu:

- ścieków technologicznych,
- innych ścieków przemysłowych
- ścieków o charakterze bytowym,
- zanieczyszczonych wód opadowych.

W skład ścieków technologicznych wchodzi:

- ścieki z operacji produkcyjnych (np.: oparzenie, odszczecinianie, mycie tusz),
- ścieki z mycia i dezynfekcji pomieszczeń produkcyjnych,
- ścieki z mycia pojazdów po żywcu,
- wody chłodnicze z autoklawów.

W skład innych ścieków przemysłowych wchodzi:

- ścieki z pralni odzieży roboczej,
- ścieki z kotłowni,
- ścieki z myjni samochodów ekspedycji.

Na terenie Zakładu funkcjonują odrębne sieci kanalizacji technologicznej, sanitarnej i wód opadowych. Ścieki technologiczne po procesie podczyszczania oraz inne ścieki przemysłowe i ścieki o charakterze bytowym odprowadzane są do kanalizacji miejskiej przy ul. Pomorskiej. Ilość odprowadzanych ścieków wynosi maks. 4.000 m³/dobę.

Ścieki deszczowe z powierzchni utwardzonej terenu Zakładu oraz dachów budynków zbierane są oddzielną kanalizacją i po podczyszczeniu odprowadzane są do cieku wodnego Niedźwiedzianka, przepływającego przez Zakład.

6. Dział II

pkt II.6.8. Bilans masowy Zakładu

tab. 7 otrzymuje brzmienie:

Bilans masowy Zakładu (dane za 2008 r.)

Tab. 7

Lp.	Wielkość	Jednostka	2008
1.	Surowce: - trzoda chlewna (742.518 sztuk)	Mg	63.279,00
2.	Materiały pomocnicze (sól, przyprawy)	Mg	725,00
3.	Opakowania	Mg	2.411,97
4.	Produkty (sprzedaż)	Mg	85.408,38
5.	Energia cieplna – produkcja	GJ	174.200,29
6.	Energia elektryczna	MWh	27.650,20
7.	Woda	m ³	1.129.661,00
8.	Ścieki	m ³	1.070.000,00
9.	Odpady	Mg	11760,00
10.	Emisja do powietrza	Mg	~ 33,11

7. Dział II
pkt II.6.8.1. Charakterystyka energetyczna
 tab. 8 i tab. 9 otrzymuje brzmienie:

Zestawienie zużycia energii cieplnej

Tab. 8.

Rok	Produkcja ciepła [GJ]	Zużycie [GJ]				Wskaźniki zużycia ciepła [MJ/kg produktu]
		Technologia	Ciepła woda technologiczna	Centralne ogrzewanie	Potrzeby własne	
2008	174.200,0	77.466,0	67.910,0	16.089,0	12.735	2,04
	100%	44,47 %	38,98 %	9,24 %	7,31 %	

Zestawienie zużycia energii elektrycznej

Tab.9.

Rok	Zużycie [MWh/rok]	Produkcja sprzedana Mg/rok	Wskaźnik zużycia energii elektrycznej [kWh/kg produktu]
2008	27650	85.408,38	0,324

8. Dział II
pkt II.6 Charakterystyka instalacji pomocniczych
 - dodaje się pkt. II.6.9. Pralnia odzieży roboczej o brzmieniu:

Pralnia stanowi odrębny obiekt w południowo-wschodniej części Zakładu, przeznaczona jest do prania odzieży roboczej. Pracownicy produkcyjni ubierają codziennie świeżą odzież po wypraniu.

Bielizna brudna dostarczana jest z terenu Zakładu w wózkach lub w workach transportowych. Następnie odbywa się sortowanie przyjętej bielizny wg asortymentów oraz załadunek do pralnic przelotowych. Pralnia wyposażona jest w następujące urządzenia:

- pralnice Girbau HS-4110PM – 2 szt.
- pralnice Danube ASEP2000/67 – 2 szt.
- prasa karuzelowa PK-516 – 4 szt.
- suszarka pralnicza SP35 – 3 szt.

Łączna zdolność prania urządzeń pralniczych wynosi 30 Mg suchej bielizny na miesiąc.

Po zakończeniu prania bielizna poddawana jest dalszej obróbce tj.: suszeniu, prasowaniu oraz naprawianiu. Bielizna czysta gromadzona jest w magazynie bielizny czystej, skąd wydawana jest przez służbę odbiorcom.

Woda na potrzeby pralni jest dostarczana z sieci zakładowej. Maksymalne miesięczne zużycie wody w pralni wynosi ok. 75 m³/dobę.

Ścieki z procesów pralniczych, w ilości odpowiadającej w przybliżeniu ilości zużywanej wody, są odprowadzane do zakładowej sieci kanalizacyjnej, która odprowadza ścieki technologiczne i socjalno-bytowe do urządzeń kanalizacji komunalnej. W pralni są stosowane środki pralnicze bezfosforanowe, wobec czego ścieki z pralni nie zawierają substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego.

Gospodarka odpadami z pralni jest włączona w ogólną gospodarkę odpadami całego Zakładu.

9. Dział IV

pkt IV.2.1. Ścieki deszczowe – odprowadzane do wód:

ppkt A.1./ otrzymuje brzmienie:

dopuszczalne najwyższe stężenia zanieczyszczeń w wodach opadowych:

zawiesina ogólna – 100 mg/l

substancje ropopochodne – 15 mg/l

10. Dział IV

pkt IV.3.1. Rodzaje wytwarzanych odpadów

tab. 13 otrzymuje brzmienie:

Tab. 13

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Wnioskowane ilości [Mg/rok]
1	2	3
A. Odpady niebezpieczne		
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,01
13 10 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorga-nicznych	3,0
13 13 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0
13 05 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0
13 08 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	8,0
13 10 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,0
13 08 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i odwadniania olejów w separatorach	50,0
15 10 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0
16 09 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	4,0
16 11 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
16 13 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, monitory komputerowe)	1,0
16 06 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,0
16 07 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,0

16 08*	05	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,0
16 01*	06	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,5
17 05*	06	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5,0

B. Odpady inne niż niebezpieczne			
02 01 03		Odpadowa masa roślinna /ściółka/	20,0
02 01 06		Odchody zwierzęce	200,0
02 01 81		Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	400,0
02 02 02		Odpadowa tkanka zwierzęca	18.000,0
02 02 03		Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	2.000,0
02 02 04		Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	6.000,0
02 02 81		Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80 (w tym skratki, zsitki)	8.000,0
02 02 99		Inne nie wymienione odpady (sól, solanki, przyprawy)	0,8
07 02 99		Inne nie wymienione odpady (zużyte obuwie gumowe)	5,0
08 03 18		Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,05
10 01 99		Inne nie wymienione odpady (popiół z wędzarni)	0,2
15 01 01		Opakowania z papieru i tektury	600,0
15 01 02		Opakowania z tworzyw sztucznych	2.000,0
15 01 03		Opakowania z drewna	2,0
15 01 04		Opakowania z metali	60,0
15 01 05		Opakowania wielomateriałowe	0,4
15 01 06		Zmieszane odpady opakowaniowe	1.500,0
15 01 07		Opakowania ze szkła	0,01
15 02 03		Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.: szmaty ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	5,0
16 01 03		Zużyte opony	3,0
16 02 14		Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyte komputery i urządzenia towarzyszące)	3,0
16 02 16		Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0
16 03 80		Produkty przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,0
16 06 04		Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5
17 01 01		Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0
17 01 02		Gruz ceglany	50,0
17 01 07		Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	250,0
17 04 01		Miedź, brąz, mosiądz	5,0

17 04 02	Aluminium	5,0
17 04 05	Żelazo i stal	100,0
17 04 07	Mieszanki metali	150,0
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0

11. Dział IV
 pkt IV.3.2. Sposoby magazynowania i zagospodarowania odpadów
 tab. 14 otrzymuje brzmienie:

Tab. 14

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok	Miejsce i sposób magazynowania odpadu	Sposób dalszego postępowania z odpadem, w tym transport, odzysk i unieszkodliwianie
1	2	3	4	5
	A. Odpady niebezpieczne			
06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,01	Odpad jest gromadzony w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalna metody odzysku – R15.
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0		
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,0		
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0		
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	12,0	Gromadzenie w beczkach oraz w zbiornikach ustawionych w oznaczonych, bezpiecznych dla środowiska miejscach (zadaszonych oraz z podłożem utwardzonym i szczelnym)	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody odzysku – R9 (destylacja i rafinacja olejów)
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	1,0		
13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskownikami i odwadniania olejów w separatorach	50,0	Odpad z czyszczenia piaskowników i separatorów jest transportowany bezpośrednio do miejsca unieszkodliwiania.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania - D10 (termiczne przekształcenie odpadu).

1	2	3	4	5
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,0	Gromadzenie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D9 (fizyko-chemiczna obróbka) lub D10.
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	4,0	Magazynowane po wycofaniu z eksploatacji w miejscu użytkowania.	Urządzenia elektrotechniczne, zawierające polichlorowe bifenyle (PCB) po wycofaniu z eksploatacji zostaną bezpośrednio przekazane do unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D10.
16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0	Magazynowane po wycofaniu z eksploatacji w miejscu użytkowania.	Urządzenia zawierające freony po wycofaniu z eksploatacji zostaną bezpośrednio przekazane do odzysku. Dopuszczalne metody odzysku – R15.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 (światłówki, monitory komputerowe)	1,0	Gromadzenie w opakowaniach handlowych w oznaczonym i zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody odzysku lub unieszkodliwiania – R15 lub D9.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,0	Gromadzenie w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę specjalistyczną i transportowane do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody odzysku lub unieszkodliwiania – R1, R14, D9 lub D10.
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Gromadzenie w oznakowanym pojemniku z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę specjalistyczną i transportowane do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody odzysku lub unieszkodliwiania – R14 lub D9.

1	2	3	4	5
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne	1,0	Gromadzenie w oznakowanym, zamkniętym pojemniku z tworzywa sztucznego ustawionym w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę specjalistyczną i transportowane do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody odzysku lub unieszkodliwiania – R1 lub D10.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,5	Gromadzenie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu magazynowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody odzysku – R4 oraz R14.
17 06 05*	Materiały konstrukcyjne zawierające azbest	5,0	Odpad nie będzie magazynowany. Powstanie w czasie przeprowadzenia przez specjalistyczną firmę prac rozbiórkowych.	Po demontażu podsufitki z obiektu budowlanego odpad zostanie bezpośrednio przekazany do unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów niebezpiecznych).
B. Odpady inne niż niebezpieczne				
02 01 03	Odpadowa masa roślinna /ściółka/	20,0	Gromadzenie w wyznaczonym miejscu na placu o utwardzonej powierzchni	Po nagromadzeniu odpad może zostać przekazany przedsiębiorstwom rolnym lub osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R1, R3 lub R14.
02 01 06	Odchody zwierzęce	200,0	Zbieranie w miejscu powstawania „na sucho” i następnie gromadzenie w wyznaczonym miejscu na placu o utwardzonej powierzchni.	Po nagromadzeniu odpad może zostać przekazany osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R10.

1	2	3	4	5
02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	400,0	Zbieranie do oznakowanych pojemników i transport wózkami do kontenera przeznaczzonego na gromadzenie odpadu ustawionego w magazynie odpadów poubojowych.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D10
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	18.000,0	Zbieranie do pojemników w miejscach powstawania i transport pneumatyczny do kontenerów przeznaczonych na gromadzenie odpadu, ustawionych w magazynie odpadów poubojowych.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D10 Odpad ten można również przekazać osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R14.
02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetworstwa	2.000,0	Odpad gromadzony wspólnie z odpadem o kodzie 02 02 81 w wydzielonym kontenerze ustawionym w magazynie odpadów poubojowych.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D10
02 02 04	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	6.000,0	Odseparowane w oczyszczalni uwodnione osady są pompowane na przyczepę odbierającą również materiał zatrzymamy na kratkach i sitach (skratki i zsitki). Odpady te z przyczepy są przeladowywane do kontenera.	Odpady są odbierane przez uprawnioną firmę raz na dobę i transportowane do instalacji unieszkodliwiania. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania D 10, a następnie odzysk metodą R1, R10 lub R 14.

1	2	3	4	5
02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80.	8.000,0	Zbieranie do oznakowanych pojemników w miejscach powstawania i transport wózków do kontenerów przeznaczonych na gromadzenie odpadu oraz zsifek, skratek i osadów z oczyszczalni ścieków. Kontenery ustawione są w magazynie odpadów poubojowych.	Z magazynu odpady są odbierane przez uprawnioną firmę raz na dobę i transportowane do instalacji unieszkodliwiania. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania D 10, a następnie odzysk metodą R1, R10 lub R 14.
07 02 99	Inne nie wymienione odpady (zużyte obuwie gumowe)	5,0	Gromadzenie w pojemniku ustawionym w szatni brudnej.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne)
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,05	Pojemniki z pozostałością po tonerze do drukarek gromadzone są workach foliowych w pomieszczeniach biurowych lub w magazynowym sprzętu biurowego.	Po nagromadzeniu odpady zwracane są do dostawcy lub odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie zgodnie z Ustawą o odpadach. Dalszy sposób postępowania z odpadami zgodny z warunkami decyzji odbiorcy. Dopuszczalne metody odzysku i unieszkodliwiania – R4 lub D10.
10 01 99	Inne nie wymienione odpady (popiół z wędzarni)	0,2	Gromadzenie w pojemniku ustawionym przy dymogeneratorach.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne).

1	2	3	4	5
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600,0	Gromadzenie w pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów rozmieszczonych na terenie zakładu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie Dopuszczalna metoda odzysku – R15. Odpad ten można również przekazać osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R1 lub R14
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2.000,0	Gromadzenie w pojemnikach do selektywnej zbiórki odpadów rozmieszczonych na terenie zakładu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R15.
15 01 03	Opakowania z drewna	2,0	Gromadzenie zużytych opakowań i palet w wydzielonym miejscu na utwardzonym placu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R14. Odpad ten można również przekazać osobom fizycznym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R1 lub R14.
15 01 04	Opakowania z metali	60,0	Gromadzenie w wyznaczonym kontenerze ustawionym na utwardzonym placu	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R4.
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,4	Gromadzenie w wyznaczonym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne).
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1.500,0	Gromadzenie w wyznaczonym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne).

1	2	3	4	5
15 01 07	Opakowania ze szkła	0,01	Gromadzenie w wyznaczonym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne).
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,0	Gromadzenie w oznakowanym zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu lub w pomieszczeniu.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne)
16 01 03	Zużyte opony	3,0	Gromadzenie na oznakowanym, wydzielonym miejscu z utwardzoną powierzchnią	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R14.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (zużyte komputery i urządzenia towarzyszące)	5,0	Gromadzenie w pomieszczeniach biurowych lub magazynowym sprzętu biurowego.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R15.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,0		
16 03 80	Produkty przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,0	Gromadzone razem z odpadem o kodzie 02 02 81 w wydzielonym kontenerze ustawionym w magazynie odpadów poubojowych.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda unieszkodliwiania – D10.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,5	Gromadzenie w przezroczystych pojemnikach plastikowych ustawionych w pomieszczeniach biurowych lub magazynowym sprzętu biurowego.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalna metoda odzysku – R4.

1	2	3	4	5
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,0	Gromadzenie w pobliżu miejsca prowadzenia prac remontowych. w wydzielonym miejscu na utwardzonym terenie lub w kontenerze transportowym.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez wykonawcę robót i transportowane na składowisko odpadów innych niż niebezpieczne. Odpad ten można również przekazać osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R14.
17 01 02	Gruz ceglany	50,0		
17 01 07	Zmieszane odpadu z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	250,0		
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,0	Gromadzenie na utwardzonym placu w wyznaczonym miejscu lub w kontenerze.	Po nagromadzeniu odpady odbierane są przez firmę mającą stosowne zezwolenie. Dopuszczalne metody odzysku – R4. Odpad ten można również przekazać osobom fizycznym, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska (Dz. U. z 2008 r. Nr 235, poz. 1614) – odzysk metodą R14.
17 04 02	Aluminium	5,0		
17 04 05	Żelazo i stal	100,0		
17 04 07	Mieszanki metali	150,0		
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	20,0	Odpad nie będzie magazynowany. Powstanie jednorazowo w czasie likwidacji złoża jonitów w stacji uzdatniania wody kotłowej. Obecnie uzdatnia się wodę inną metodą.	Po wydobyciu ze zbiorników jonowymieniacy odpad zostanie bezpośrednio przekazany do unieszkodliwiania. Dopuszczalne metody unieszkodliwiania – D5 (składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne).

12. Dział IV

Wykreśla się pkt IV.5.2. **Wprowadzanie ścieków do kanalizacji.**

13. Dział V

pkt V.2. **Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) nie zawierających substancji niebezpiecznych.**

Tab. 19 otrzymuje brzmienie:

Tab. 19

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok
1	2	3	4
1.	trzoda chlewna	podstawowy surowiec do produkcji	82.900
2.	dwutlenek węgla	Usypianie trzody, suchy lód, mieszanki do pakowania wędlin	600
3.	wiórki drzewne	wytwarzanie dymu wędzarniczego	150,0
4.	opakowania i pojemniki z tworzyw sztucznych	opakowanie i transport produktów	780
5.	opakowania z tektury i papieru	opakowanie produktów	1500,0
6.	puszki z blachy białej	opakowanie produktów	2400,0
7.	pojemniki aluminiowe	transport produktów	27,0
8.	opakowania wielomateriałowe	opakowanie produktów	2,5
9.	sól kamienna	do peklowania mięsa	1250,0
10.	elektrody	prace konserwacyjno-remontowe	0,34

7

14. Dział V
 pkt V.2.1. Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) zawierających substancji niebezpiecznych.
 Tab. 20 otrzymuje brzmienie:

Tab. 20

Lp.	Surowiec / materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie Mg/rok	Magazynowana ilość surowca /materiału pomocniczego	Sposób magazynowania	Substancja niebezpieczn a	Udział % substancji niebezpiecznej w surowcu /materiale pomocniczym
1	2	3		5	6	7	8
1.	aceton	rozpuszczalnik	0,15	5 butli a 20 dm ³	butla szklana	aceton	100%
2.	acetylen	spawanie	0,40	3 butle a 100 dm ³	butla stalowa	acetylen	100%
3.	amoniak	czynnik chłodniczy	12,5	-	-	amoniak	100%
4.	azotyn sodu	środek peklujący	3,6	20 worków a 25 kg	worki wielowarstwowe	azotyn sodu	100%
5.	podchloryn sodu	środek do dezynfekcji	10	30 pojemników a 30 dm ³	pojemniki z tworzyw sztucznych	podchloryn sodu	20%
6.	kwas siarkowy	do ładowania akumulatorów	0,10	10 dm ³	butle szklane	kwas siarkowy	96%

7

15. Dział VI

Wykreśla się pkt VI.6. Pomiary ilości i jakości ścieków technologicznych

Uzasadnienie

Grupa Animex S.A. z siedzibą Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie z siedzibą przy ul. Pomorskiej 155b, pismem z dnia 19.08.2008r., poinformowała Prezydenta Miasta Szczecin o zmianie sposobu funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym, która nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.).

W związku z powyższym Prezydent Miasta Szczecin, postanowieniem z dnia 2 września 2008r. zobowiązał Grupę ANIMEX S.A. Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie przy ul. Pomorskiej do złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP.6430/2/05/06.

Grupa Animex S.A. z siedzibą Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie z siedzibą przy ul. Pomorskiej 115 b, wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP-6430/2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę. W ramach prowadzonego postępowania organ wzywał Wnioskodawcę do pisemnego złożenia wyjaśnień i uzupełnień dokumentacji wniosku, w tym pismami z dnia 02.04.2009r., z dnia 22.07.2009r i z dnia 14.09.2009r. Poprawioną dokumentację wniosku, zgodnie z ww. wezwaniami, przedłożono organowi pismem z dnia 28.09.2009r. wraz z dodatkowymi informacjami przedłożonymi pismem z dnia 17.11.2009r.

Wniosek o zmianę decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP-6430/2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę został opracowany, na zlecenie prowadzącego instalację, przez firmę: Ośrodek Produkcyjno-Wdrożeniowy „EKO-CHEM” Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie przy ul. Łukasieńskiego 38C/3 (Szczecin, wrzesień 2009r.).

Zmiany będące przedmiotem niniejszej decyzji obejmują następujące zagadnienia decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP-6430/2/05/06:

1. Aktualizacja nazwy firmy.
2. Aktualizacja części informacyjnej pozwolenia zintegrowanego w zakresie:
 - zmian w wyposażeniu instalacji przetwórstwa mięsa – pkt. II.5.
 - wprowadzenia nowego obiektu „Pralnia odzieży roboczej” – pkt. II.6.
 - gospodarki wodno-ściekowej (zmiany) – pkt. II.6.2.
 - bilansu masowego (aktualizacja) – tab. nr 7 (pkt. II.6.8.)
 - zużycia czynników energetycznych (aktualizacja) – tab. nr 8 i 9 (pkt. II.6.8.1.)
3. Aktualizacja części decyzyjnej pozwolenia zintegrowanego (część IV) w zakresie:
 - pozwolenia na wytwarzanie odpadów
 - pozwolenia na odprowadzanie wód opadowych
 - pozwolenia na wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

4. Aktualizacja informacji na temat ilości wykorzystywanych materiałów, surowców i paliw (część V pozwolenia zintegrowanego).

Z analizy wniosku wynika, iż wnioskowana zmiana w sposobie funkcjonowania instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym (instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę) nie będzie powodować znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. W związku z tym nie jest istotną zmianą w rozumieniu art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25. poz. 150 ze zm.). Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity - Dz. U. z 2008r Nr 25. poz. 150 ze zm.) przez istotną zmianę instalacji rozumie się taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego, w przypadku, gdy zmiana instalacji nie jest istotną zmianą, zgodnie z ustawą Prawo ochrony środowiska następuje w trybie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000r., Nr 98, poz. 1071 ze zm.)

Z dniem 1 marca 2007 r. powstał, w trybie art. 492 Kodeksu Spółek Handlowych, nowy podmiot gospodarczy Grupa Animex S.A. z siedzibą Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie, w skład którego, jako oddział, weszły Zakłady Mięsne „AGRYF” S.A. w Szczecinie. Grupa Animex S.A. objęła w całości dawny Zakłady Mięsne „AGRYF” S.A. w Szczecinie wraz ze wszystkimi środkami trwałymi i procesami technologicznymi, w tym instalacją, na którą wydane było przedmiotowe pozwolenie zintegrowane. Zgodnie z art. 494 Kodeksu Spółek Handlowych na spółkę przejmującą z dniem połączenia automatycznie przechodzą pozwolenia wydane spółce przejmowanej, w tym pozwolenia wydane na podstawie przepisów z zakresu ochrony środowiska. W związku z tym niniejszą decyzją zaktualizowano nazwę firmy tj. Grupa ANIMEX S.A. Morliny 15, 14-100 Ostróda, Oddział w Szczecinie.

W wędliniarni od momentu wydania pozwolenia zintegrowanego nastąpiły nieznaczne zmiany wyposażenia i asortymentu wyrobów. Zrezygnowano z wytwarzania wyrobów pieczonych, w związku z czym wyłączono z ruchu i sprzedano piekarnik, dlatego zaktualizowano w tym zakresie tab. 1 (zestawienie wyposażenia wędzarni)- wykreślając piekarnik.

Wymieniono w instalacji 5 komór parzelniczych (Atmos 4 szt. i Vemag 1 szt.) na 4 nowe komory f-my Vemag, charakteryzujące się mniejszym zużyciem energii na jednostkę produktu. Nowe komory są również komorami wędzarniczymi przystosowanymi do zimnego wędzenia płynnym dymem. Wędzarnia była wyposażona dotychczas w dwie komory o takim sposobie wędzenia. W technologii wędzenia zimnego zamiast dymu z pirolizy drewna stosowany jest wodny koncentrat tego typu dymu, wytwarzany w specjalistycznych firmach. Wędzenie polega na wypełnieniu komory mgłą wytworzoną przez rozpylenie w jej wnętrzu koncentratu specjalnymi dyszami (atomizerami). Nie występuje przy tym emisja do powietrza, gdyż komorę wędzarniczą szczelnie się zamyka. Płynny dym stosowany w procesie jest wolny od związków smolistych, co redukuje brudzenie komory i konieczność jej mycia. W związku z tym w pozwoleniu zintegrowanym w pkt. II.5. w tabeli 1 „Zestawienie wyposażenia wędzarni” wykreślono poz. 5 – komora parzelnicza oraz poz. 6 – piekarnik. W te miejsca wpisano cztery nowe komory wędzarnicze VEMAG. Zmiana w wyposażeniu istniejącej wędzarni, polegająca na zwiększeniu liczby komór wędzarniczych, pozwoli na zmianę sposobu wędzenia pewnych gatunków wędlin bez

zwiększenia zużycia drewna do wędzenia. Nie zmieni się wielkość emisji substancji gazowych i pyłów z procesu wędzenia, nie powstaną nowe emitory. Wprowadza się wędzenie na zimno bez wytwarzania substancji zanieczyszczających środowisko. Zmiana wyposażenia wędzarni nie zmienia ogólnej zdolności produkcyjnej instalacji przetwórstwa mięsa, która jest ograniczona wydajnością instalacji uboju (możliwością uzyskania z linii uboju i rozbioru mięsa odpowiedniej jakości na wyroby wędliniarskie).

Po wydaniu decyzji o pozwoleniu zintegrowanym linia przetwórstwa mięsa została doposażona w linię do obróbki termicznej szynek TERMIX oraz maszynę do zamykania puszek metalowych. Urządzenia te nie wymagają ujawnienia w pozwoleniu zintegrowanym podobnie jak cały szereg maszyn i urządzeń istniejącego wyposażenia linii przetwórstwa mięsa, które indywidualnie nie są źródłami emisji substancji lub energii do środowiska. Źródłem jest ogólnie linia przetwórstwa mięsa, gdzie odpady i ścieki powstające w niektórych operacjach technologicznych (szczególnie po wyłączeniu urządzeń) są zbierane razem i odprowadzane łącznie z innymi strumieniami odpadowymi z całego Zakładu. Linia TERMIX zastąpiła poprzednio eksploatowane pasteryzatory do obróbki termicznej szynek. Zmiana urządzeń do formowania i pasteryzacji szynek nie spowodowała zmian technologii procesu wytwarzania szynek. Nowe urządzenia nie są dodatkowym źródłem emisji zanieczyszczeń do środowiska oraz nie zmieniły ogólnego bilansu cieplnego zakładu (zapotrzebowanie pary grzewczej przez nową linię nie przekracza zużycia występującego poprzednio).

Prowadzący instalację wprowadza na teren zakładu nową instalację pomocniczą tj. pralnię odzieży roboczej, która jest zlokalizowana w budynku dawnej stacji demineralizacji wody. W związku z tym w pkt II.6 „Charakterystyka instalacji pomocniczych” dodano nowy pkt II.6.9. „Pralnia odzieży roboczej”. Założona wydajność pralni wynosi ok. 30 000 kg odzieży roboczej na miesiąc. W pralni proces prania odbywać się będzie według dwóch programów:

- program 1 – 2 prania (pranie wstępne i pranie zasadnicze oparte na module 1:5, czyli na 1 kilogram prania przypada 5 litrów wody) i 3 płukania (oparte na module 1:7, czyli na 1 kilogram prania przypada 7 litrów wody)
- program 2 – 2 prania (pranie wstępne i pranie zasadnicze oparte na module 1:5, czyli na 1 kilogram prania – 5 litrów wody) i 5 płukań (oparte na module 1:7, czyli na 1 kilogram prania – 7 litrów wody).

Woda na potrzeby pralni będzie dostarczana z sieci zakładowej. Maksymalne miesięczne zużycie wody w pralni wynosić będzie: - na cele technologiczne (pralnia) - 1350 m³ na cele socjalne (planowane zatrudnienie – 25 osób) 45 m³, inne cele (np. do mycia wózków)- 105 m³, co łącznie wynosi 1500 m³/miesiąc (około 75 m³/dobę). Ścieki z procesów pralni będą odprowadzane do kanalizacji sanitarnej, która odprowadza ścieki technologiczne i socjalno-bytowe z zakładu do kanalizacji komunalnej biegnącej wzdłuż ul. Potok do kolektora Ø 1200 w ul. Pomorskiej. W projektowanej pralni będą stosowane środki chemiczne bezfosforanowe wobec powyższego w ściekach z pralni nie będą wprowadzane do kanalizacji substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Wody opadowe z dachu budynku są odprowadzane do istniejącej kanalizacji deszczowej Zakładu. Po zrealizowaniu planowanego przedsięwzięcia (przebudowa i zmiana sposobu użytkowania budynku dawnej stacji demineralizacji wody) sposób odprowadzania wód opadowych nie zmieni się.

Projektowana pralnia nie będzie bezpośrednio źródłem emisji do powietrza. W sposób pośredni jej działalność będzie powodować emisję z kotłowni zakładowej, z której będzie zasilana w parę grzewczą. Obciążenie kotłowni wynikające z obecnych potrzeb cieplnych Zakładu odpowiada 50 - 60 % wydajności nominalnej. Włączenie pralni do eksploatacji spowoduje wzrost zapotrzebowania pary z kotłowni. Obciążenie cieplne

kotłowni z tytułu potrzeb pralni wzrośnie o ok. 7% nominalnej wydajności kotłów. Emisja dopuszczalna dla kotłowni została ustalona w pozwoleniu zintegrowanym. Wartości dopuszczalne zostały określone przy założeniu średniego obciążenia kotłowni przez 8000 godzin pracy w ciągu roku na poziomie 80% wydajności. Po włączeniu pralni do eksploatacji łączne potrzeby cieplne Zakładu nie przekroczą 67 % wydajności kotłowni. Wartości emisji do powietrza z kotłów są proporcjonalne do ilości spalanego gazu ziemnego, a tym samym do obciążeń cieplnych. Planowany wzrost zużycia pary wynikający z eksploatacji pralni nie spowoduje więc przekroczenia dopuszczalnych wartości emisji określonych pozwoleniem zintegrowanym.

Projektowana pralnia nie będzie źródłem emisji hałasu do środowiska. Gospodarka wytwarzanymi odpadami została ujęta w niniejszej decyzji w części do pozwolenia na wytwarzanie odpadów dla Zakładu.

Z terenu zakładu ścieki przemysłowe odprowadzane są do miejskiej kanalizacji ścieków komunalnych. Wymagane warunki ich odprowadzania do kanalizacji są określone w decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 25 września 2009r., znak: WGKiOŚ.II.GK-6210/29-1/09. Zgodnie z tą decyzją ścieki przemysłowe stanowią mieszaninę podczyszczonych ścieków technologicznych, pochodzących z procesów produkcyjnych uboju i przetwórstwa mięsa, wód pochłodniczych z chłodzenia konserw, ścieków technologicznych z ciepłowni, ścieków z pralni odzieży roboczej, ścieków z myjni samochodów ekspedycji oraz myjni samochodowej firmy MOSIUK Sp.j., a także ścieków bytowych z terenu zakładu.

W związku z tym wykreślono z pozwolenia zintegrowanego pkt. IV.5.2. „Wprowadzanie ścieków do kanalizacji” oraz pkt. VI.6. „Pomiary ilości i jakości ścieków technologicznych i sanitarnych”. Zagadnienia te są ujęte w cytowanej powyżej decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 25 września 2009r., znak: WGKiOŚ.II.GK-6210/29-1/09, udzielającej Grupie ANIMEX S.A. z siedzibą w Morlinach, Oddział w Szczecinie pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością Zakładu Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Szczecinie ścieków przemysłowych w ilości Qśr.d. = 4000 m³/d, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, pochodzących z terenu Grupy ANIMEX S.A. Oddział w Szczecinie. Natomiast w p. II.6.2. pozwolenia dokonano korekty w zakresie ilość odprowadzanych ścieków, co spowodowane jest wzrostem ilości wody zużywanej na cele technologiczne w Zakładzie – możliwa ilość odprowadzanych ścieków wynosi 4000 m³/dobę oraz w wyliczeniu strumieni ścieków dopisano jako źródło pralnię odzieży roboczej.

Niniejszą decyzją zaktualizowano w pkt II.6.8. i pkt II.6.8.1. dane dotyczące bilansu masowego Zakładu oraz zużycia energii cieplnej i energii elektrycznej, na podstawie danych za 2008r.

Wprowadzono zmianę zapisu w pkt. IV.2. pozwolenia „Ustalam ilość i jakość ścieków deszczowych dopuszczalnych do wprowadzenia do wód”. W pkt. IV.2.1. ustalone było dla wód opadowych i roztopowych, odprowadzanych do cieku Niedźwiedzianka, dopuszczalne najwyższe stężenia zanieczyszczeń dla: zawiesiny ogólnej, ekstraktu eterowego, odczynu oraz substancji ropopochodnych. Zgodnie z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 lipca 2006 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2006 r. Nr 137, poz. 984) wody opadowe i roztopowe ujęte w szczelne systemy kanalizacyjne wprowadzane do wód lub do ziemi nie powinny zawierać substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych. W związku z powyższym dokonano zmiany, zgodnie z ww. rozporządzeniem.

W części IV decyzji o pozwoleniu zintegrowanym z dnia 10 marca 2006r. zostały określone m.in. dopuszczalne rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu. Jednakże w trakcie prowadzenia działalności zostały wytworzone odpady, które nie zostały ujęte w ww. pozwoleniu, a także niedoszacowano ilości kilku rodzajów odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu. W związku z powyższym niniejszą decyzją wprowadzono zmiany w tym zakresie.

W części V pozwolenia zintegrowanego z dnia 10 marca 2006r. zostały określone rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, oszacowane dla pełnej zdolności produkcyjnej instalacji Zakładu, na podstawie danych z 2003 r. Aktualne dane o zużyciu paliw, surowców i materiałów pomocniczych wskazują na konieczność korekty wykorzystywanej ilości dla trzech stosowanych materiałów, przy nie zmienionej zdolności produkcyjnej instalacji Zakładu. Nadano nowe brzmienie tabeli nr 19 (pkt V.2 decyzji) wprowadzając zmianę ilości dwutlenku węgla (poz. 2 tabeli) i opakowań z tworzyw sztucznych (poz. 4 tabeli). Również nadano nowe brzmienie tabeli nr 20 (pkt V.2.1) wprowadzając zmianę ilości podchlorynu sodu (poz. 5 tabeli).

Wielkość zużycia dwutlenku węgla, określona w tabeli 19 decyzji, została ustalona na podstawie danych, uzyskanych niedługo po zastosowaniu na instalacji uboju w Zakładzie, metody usypiania zwierząt przy pomocy CO₂ (od II kw. 2003 r.). Po pełnym wdrożeniu metody w następnych latach okazało się, że dla uzyskania pełnej narkozy wszystkich osobników konieczne jest stosowanie większych ilości CO₂ niż w pierwotnych założeniach. Dodatkowe ilości dwutlenku węgla są zużywane we wdrożonej niedawno metodzie pakowania w atmosferze mieszaniny CO₂ z azotem (zwiększenie trwałości wyrobów) oraz do wytwarzania suchego lodu używanego do schładzania farszu w procesie technologicznym produkcji szynek eksportowych. Zużycie opakowań i pojemników z tworzyw sztucznych wzrosło ze względu na wynikające z potrzeb odbiorców zmiany sposobu pakowania produktów (folie, pudełka z tworzyw, mniejsze porcje wagowe). Wielkość zużycia tego rodzaju opakowań wynika z aktualnego zapotrzebowania, powiększonego o szacowany możliwy wzrost zamówień na produkty wysyłane do odbiorców w opakowaniach z tworzyw.

Podchloryn sodu używany jest do uzdatniania wody pobieranej z ujęcia głębinowego oraz dodatkowo w wodzie do chłodzenia konserw. Powiększenie zużycia podchlorynu sodu wynika ze ogólnego wzrostu zużycia wody, który z kolei jest wymuszony koniecznością dotrzymania warunków bezpieczeństwa produkcji żywności (HACCP). Wprowadzona do tabeli nr 20 decyzji ilość została powiększona proporcjonalnie do wzrostu zużycia wody w Zakładzie.

Zgodnie z art. 10 i art. 61 § 4 ustawy z dnia 14.06.1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2000r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.) poinformowano strony o prowadzeniu postępowania w sprawie zmiany decyzji Prezydenta Miasta Szczecin z dnia 10.03.2006r., znak: WGKiOŚ.II.EP-6430/2/05/06, udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji uboju trzody chlewnej o zdolności ubojowej do 384 Mg /dobę i zdolności produkcji przetworów mięsnych 200 Mg/dobę oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W terminie określonym w ww. zawiadomieniu strony nie zgłosiły żadnych uwag i wniosków.

Wobec powyższego oraz uwzględniając słuszny interes strony orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji Stronie służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Szczecinie, ul. Wały Chrobrego 4 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Szczecin, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Z UP. PREZYDENTA MIASTA
Dariusz Matejski
 ZASTĘPCA DYREKTORA
 Zarządu Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Grupa Animex S.A.
 Morliny 15, 14-100 Ostróda
 Oddział w Szczecinie
 ul. Pomorskiej 115 b, 70-812 Szczecin
2. Ministerstwo Środowiska
 ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
 ul. Wały Chrobrego 4, 70-502 Szczecin
4. Polska Grupa Farmaceutyczna S.A.
 ul. Zbąszyńska 3, 91-342 Łódź
5. Bemo Motors Sp. z o. o.
 ul. Mogileńska 50, 61-044 Poznań
6. PFH Mojsiuk Spółka Jawna
 76-39 Stare Bielice 128
7. Kema Sp. z o.o.
 ul. Pomorska 86, 70-812 Szczecin
8. LODOM Sp. z o.o.
 ul. Pomorska 112a, 70-812 Szczecin,
9. WGKiOŚ – a/a

Uiszczono opłatę skarbową
 w kwocie 1006 zł. dnia 19.11.2009
 - gotówką - nr pokwitowania
 - przelewem na konto **UM MIASTA**
 N2491240 3927 1111 0010 1283 4883
 UM Szczecin
 Podpis
 (imie, nazwisko, stanowisko służbowe)
KIEROWNIK REFERATU
 w Wydziale Gospodarki Komunalnej i Ochrony Środowiska

KIEROWNIK REFERATU

mgr inż. Barbara Stępień

GLÓWNY REFERENT

mgr inż. Jolanta Kozłowska

