

**Daniel Wacinkiewicz**  
**Zastępca Prezydenta Miasta Szczecin**

| <b>2018</b>      | <b>2019</b>        | <b>2020</b>      | <b>2021</b> | <b>2022</b>      |
|------------------|--------------------|------------------|-------------|------------------|
| <b>815,98 zł</b> | <b>2 456,03 zł</b> | <b>608,00 zł</b> | <b>0 zł</b> | <b>997,19 zł</b> |

**2018 rok**

|     |          |           |           |  |
|-----|----------|-----------|-----------|--|
| 5   | Warszawa | 10-11.01. | 494,00 zł | 20 jubileuszowa edycja Rankingu Liceów i Techników Perspektywy 2018      |
| 24  | Katowice | 07-09.03. | 321,98 zł | Konferencja naukowa „Organizacja i funkcjonowanie aglomeracji miejskich” |
| 305 | Stargard | 14.11.    | 0 zł      | Konferencja organizowana przez Stowarzyszenie Zachodniopomorskie Tebeesy |

**2019 rok**

|     |        |           |            |  |
|-----|--------|-----------|------------|--|
| 248 | Kraków | 09-11.10. | 2098,53 zł | XIII Seminarium Katedry Prawa Samorządu Terytorialnego Uniwersytetu Jagiellońskiego „Podmiotowość samorządu terytorialnego. Ustrojowe gwarancje i granice” |
| 338 | Kielce | 13-16.11. | 357,50 zł  | Kongres Polityki Miejskiej   |

**2020 rok**

|    |          |           |           |   |
|----|----------|-----------|-----------|---|
| 24 | Katowice | 11-13.03. | 578,00 zł | Konferencja naukowa „Przyszłość Samorządu Terytorialnego” |
| 90 | Łódź     | 04.08.    | 30,00 zł  | Służbowo  |

**2022 rok**

|     |          |           |           |   |
|-----|----------|-----------|-----------|---|
| 149 | Warszawa | 07.10.    | 997,19 zł | Spotkanie w biurze Rzecznika Praw Obywatelskich |
| 163 | Łukęcin  | 14-15.10. | 0 zł      | Szkolenie                                       |